

森精機 NV4000 NV401EK0842 2006年

項目名 仕様条件・値・製造番号

- 1 制御装置メーカー ファナック
- 2 制御装置 FS-18iMB (MAPPS II)
- 3 工場側電圧 (V) 220V
- 4 周波数 (Hz) 60Hz
- 5 設定単位 ミリ
- 6 仕向地 国内
- 7 規格 EN規格未対応
- 8 輸出貿易管理令 該当
- 9 塗装色 クールシルバー
- 10 機種銘板 NV4000
- 11 銘板言語 日本語
- 12 取扱説明書言語 日本語
- 13 主軸 (第1主軸) 回転速度 (min-1) 20000min-1
- 14 主軸テーパ (#40) 7/24テーパ (2面拘束) #40
- 15 規格 (グリップ) #40 MAS
- 16 規格 (プルスタッド) #40 90°
- 17 工具本数 20本
- 18 切削油 水溶性
- 19 機内計測装置 (テーブル) タッチセンサ・オムロン
- 20 主軸 (第1主軸) 冷却装置設置場所 本機
- 21 手動パルスハンドル配置 操作パネル
- 22 異電圧トランス 不要
- 23 異電圧トランスケーブル 不要
- 24 制御盤製作 内製
- 25 NC画面言語 日本語
- 26 PC画面言語 日本語
- 27 警告画面言語 日本語
- 28 MAPPS II/III/IV画面言語 日本語
- 29 プログラム記憶容量 (m) 320m
- 30 登録プログラム個数 63個
- 31 リモート通信機能 ファストデータサーバ (100BASE-TX)
- 32 ATAフラッシュメモリーカード 有
- 33 ユーザ記憶エリア (MAPPS内蔵) 50MB
- 34 工具補正組数 32組
- 35 ワーク座標系組数 6組
- 36 カスタムマクロコモン変数 82個
- 37 AI高精度輪郭制御 有
- 38 負荷監視 C (ソフトキータイプ)
- 39 MORI-NET Global Edition 有 (携帯電話 (日本のみ))